

shrink sleeve - winter use

Foam table for site foaming of connection sleeves

component A: Polyol - Huntsman TE 44205 - propellant CO2

component B: Isocyanat - SUPRASEC 5025

mixture of the components with at least 2900 rpm more than at least 15 seconds

BRUGG

Pipes

BRUGG German Pipe GmbH

mixture ratio (volume): 100 parts comp. A to 172 parts comp. B

foam amount calculated for 440 mm of free steel pipe length and a processing temperature of 20°C

insulation thickness "normal"				
diameter		foam		
steel	casing	volume shares in litre		
[mm]	[mm]	comp. A	comp. B	total
26,9	125	0,24	0,41	0,65
33,7	140	0,29	0,48	0,77
42,4	160	0,35	0,59	0,94
48,3	160	0,34	0,57	0,91
60,3	200	0,50	0,85	1,35
76,1	225	0,59	1,01	1,60
88,9	250	0,69	1,18	1,87
114,3	315	1,07	1,83	2,90
139,7	400	1,66	2,86	4,52
168,3	450	1,98	3,40	5,38
219,1	560	3,04	5,21	8,25
273,0	710	4,73	8,13	12,86
323,9	800	5,67	9,74	15,41

insulation thickness "1 x raised"				
diameter		foam		
steel	casing	volume shares in litre		
[mm]	[mm]	comp. A	comp. B	total
26,9	140	0,30	0,51	0,81
33,7	160	0,36	0,63	0,99
42,4	180	0,44	0,76	1,20
48,3	180	0,43	0,74	1,17
60,3	225	0,64	1,09	1,73
76,1	250	0,74	1,27	2,01
88,9	280	0,89	1,52	2,41
114,3	355	1,40	2,39	3,79
139,7	450	2,18	3,74	5,92
168,3	500	2,59	4,43	7,02
219,1	630	4,05	6,95	11,00
273,0	800	6,35	10,91	17,26
323,9	900	7,68	13,19	20,87

insulation thickness "2 x raised"				
diameter		foam		
steel	casing	volume shares in litre		
[mm]	[mm]	comp. A	comp. B	total
26,9	160	0,37	0,64	1,01
33,7	180	0,45	0,78	1,23
42,4	200	0,54	0,92	1,46
48,3	200	0,53	0,90	1,43
60,3	250	0,78	1,34	2,12
76,1	280	0,94	1,61	2,55
88,9	315	1,18	2,02	3,20
114,3	400	1,80	3,10	4,90
139,7	500	2,78	4,77	7,55
168,3	560	3,48	5,97	9,45
219,1	710	5,32	9,15	14,47
273,0	900	8,36	14,37	22,73
323,9	1000	10,03	17,24	27,27

Double - Pipe